

HybridCO<sub>2</sub>OL 系列二氧化碳复叠并联压缩机组

产品优势

- 设备紧凑，管路尺寸小，节约机房面积
- 运行高效，全年运行能耗较 HFC 机组优化 5%~10%
- 制冷剂经济性高，降低充注成本



产品特点

- 采用天然工质 CO<sub>2</sub>
- 符合欧盟 F-Gas 法规，不受制冷剂淘汰法规的限制
- CO<sub>2</sub> 单位容积制冷量大，设备紧凑，占地面积小
- CO<sub>2</sub> 传热性能更好，可提升 2K 蒸发温度，设备能效更高
- 采用 2~11 个压缩机头，冷量范围大，覆盖 24-240HP
- 设备独立成撬，安装维护方便
- 可配置热回收，设备综合能效高

\*GWP: 全球变暖潜值, ODP: 臭氧层破坏潜值

CO<sub>2</sub> 复叠机组配置



提供整体化设计方案:

- 冷库制冷系统设计和电气系统设计
- 冷库工程电箱及控制系统
- 蒸发温度: -50 ~ -35°C
- CO<sub>2</sub>/HFC 复叠机组产品
- 冷库系统调试
- 冷量: 220kW~1320kW @SST-30, SDT-5°C

CO <sub>2</sub> 复叠机组配置		
标配	HFC 并联机组 2~6 并联	Carlyle 机头或 Bitzer 机头
	冷凝蒸发撬块	400~4000kW
	CO <sub>2</sub> 活塞压缩机组 2~12 并联	Dorin 机头或 Bitzer 机头
	储液器	2~12 立方
	桶泵撬块	2~12 立方
		冷间控制电箱
可选		冲霜水泵控制箱
		机房配电箱
其他	根据应用形式和客户要求	